

ZWORA ELEKTROMAGNETYCZNA HC500GW

INSTRUKCJA MONTAŻU

UWAGI WSTĘPNE

To urządzenie jest skierowane do użytku profesjonalnego. Dedykowana do niego instrukcja montażu i obsługi wymaga zapoznania się z nią przez wykwalifikowanego instalatora urządzeń elektrycznych przed rozpoczęciem montażu. Należy rygorystycznie przestrzegać zaleceń producenta i standardów bezpieczeństwa podczas montażu.

ZASTOSOWANIE

Zwora elektromagnetyczna znajduje zastosowanie w systemach kontroli dostępu: blokada drzwi, kłap, bram, furtek przed nieautoryzowanym otwarciem. Urządzenie ze względu na wysoką niezawodność (brak elementów mechanicznych) oraz otwarcie w przypadku zaniku napięcia, znajduje zastosowanie szczególnie w budynkach użyteczności publicznej. Model HC500GW wykonany jest w wersji wodoodpornej, przystosowanej do montażu zewnętrznego.

DANE TECHNICZNE

ZE HC-500GW

Typ : opcja montażu: wpuszczana (A), nawierzchniowa (G),
opcje dodatkowe: dioda LED (D), drzwi dwuskrzydłowe (S), przekaźnik (F), timer (X), wodoodporność (W)
Model: 500 kg; siła nośna: 1200 LBS
Producent: MIWI-URMET Sp. z o.o.
Urządzenie: Zwora elektromagnetyczna

model	HC500GW	Pobór prądu	480mA/12VDC, 240mA/24VDC
Wymiar elektromagnesu	216×41×63 mm	Dopuszczalna tolerancja napięcia zasilającego	(+/-) 10%
Wymiar sztaby	185×16×61 mm	Nośność	500kg (1200LBS)
Waga (ok.)	5.0 kg	Temperatura	(-10° - 55°C) (14° - 131°F)

UWAGA: Dla optymalnego przylegania sztaby do elektrozwoy, nie należy dokręcać sztaby zbyt mocno do drzwi. Sztaba powinna mieć możliwość minimalnego ruchu na boki dzięki gumowym podkładką. Idealne przyleganie sztaby do zwory gwarantuje największą nośność zwory elektromagnetycznej.

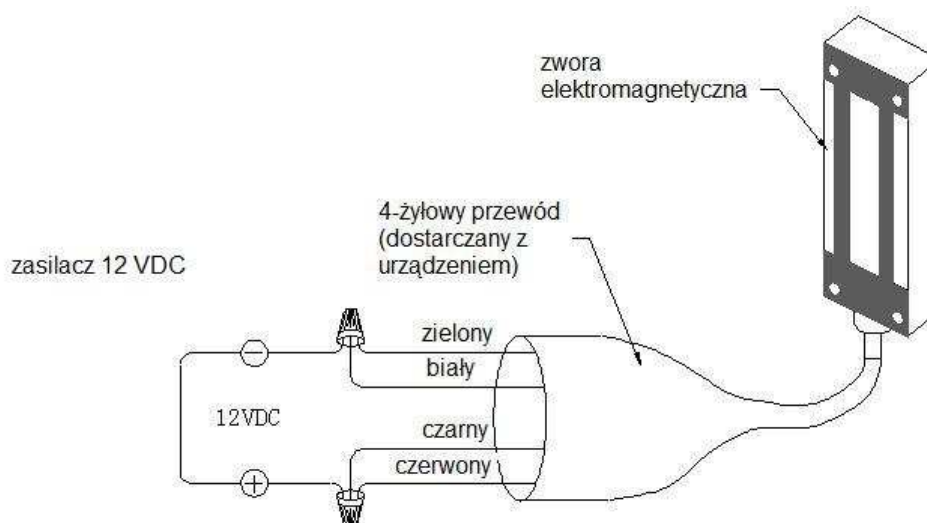
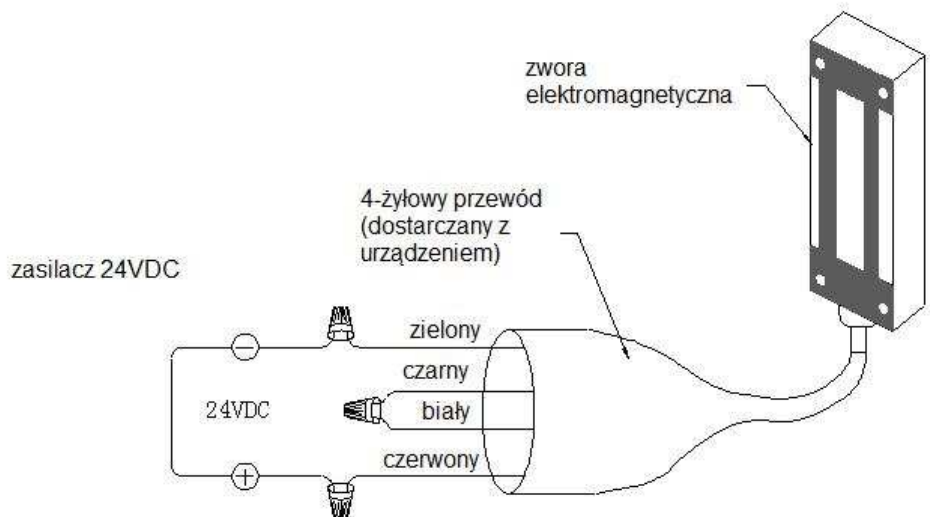
WYKRYWANIE, ROZWIĄZYWANIE I USUWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Drzwi nie są blokowane	Brak zasilania	Sprawdź połączenia. Sprawdź czy zasilacz jest podłączony do sieci i czy jest sprawny Sprawdź poprawność połączeń – polaryzację.
Drzwi są zablokowane ale przy użyciu siły można je otworzyć.	Zły kontakty sztaby z elektromagnesem.	Sztaba jest za daleko od elektromagnesu zwory lub nie przylega całą powierzchnią. Wyreguluj sztabę tak aby dotykała do elektromagnesu całą powierzchnią. Brudna sztaba. Wyczyść sztabę i elektromagnes a następnie powlecz je smarem silikonowym
	Źle ustawiony wybór zasilania 12/24V	Sprawdź obecne napięcie na zaciskach zwory 12VDC lub 24VDC. Zasilacz o zbyt małym prądzie lub napięciu znamionowym. Wymień zasilacz na model o większej mocy znamionowej.

OBSŁUGA SERWISOWA

- A. Wyczyść powierzchnie styku elektromagnesu i sztaby miękką ścierką i nieagresywnym detergentem.
- B. Powlec powierzchnie styku elektromagnesu i sztaby cienką warstwą smaru silikonowego.
- C. Sprawdź zamocowanie sztaby do drzwi i jej dopasowanie do elektromagnesu (możliwość minimalnego ruchu na boki dzięki gumowym podkładką).
- D. Sprawdź zamocowanie elektromagnesu do futryny drzwiowej.

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE



DANE KONTAKTOWE

MIWI-URMET Sp. z o.o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel. +48 42 616 21 00

fax. +48 42 616 21 13

e-mail: miwi@miwiurmet.com.pl

www.miwiurmet.com.pl

www.aprimatic.pl